

KUPPLUNG

ABSCHNITT **CL**

INHALT

CL

< VEREINIGTE AUSGABE >

VORSICHTSMASSNAHMEN UND VORBEREITUNG	CL- 2
KUPPLUNG — Hydraulische Kupplungsbetätigung (Ausführungen mit Motor SR20DET)	CL- 3
KUPPLUNG — Mechanische Kupplungsbetätigung	CL- 4
KONTROLLE UND EINSTELLUNG	CL- 5
HYDRAULISCHE KUPPLUNGSBETÄTIGUNGSVORRICHTUNG —	
Hydraulische Kupplungsbetätigung (Ausführungen mit Motor SR20DET)	CL- 7
KUPPLUNGSAUSRÜCKMECHANISMUS	CL- 5
KUPPLUNGSSCHEIBE UND KUPPLUNGSDECKEL	CL- 7
TECHNISCHE DATEN UND SPEZIFIKATIONEN (S.D.S.)	CL- 9

< ERGÄNZUNG-I >

TECHNISCHE DATEN UND SPEZIFIKATIONEN (S.D.S.)	CL-1002
---	---------



ABSCHNITT CL

TECHNISCHE ÄNDERUNG

- Der Motor GA14DE wurde neu eingeführt.
- Technische Daten des Kupplungsdeckels wurden geändert.

INHALT

TECHNISCHE DATEN UND SPEZIFIKATIONEN (S.D.S.)	CL-1002
---	---------

TECHNISCHE DATEN UND SPEZIFIKATIONEN (S.D.S.)

Allgemeine Spezifikationen

KUPPLUNGSSCHEIBE

Maßeinheit: mm

Motor	GA14DS, GA14DE	GA16DS	GA16DE (Zwei- radantrieb)	CD20	GA16DE (Vier- radantrieb)	SR20DE	SR20DET
Typ	180CBL	190TBL		200TBL		215TBL	240LTD
Größe der Reibfläche (Außendurch- messer x Innendurch- messer x Dicke)	180 x 125 x 3,5	190 x 132 x 3,5		200 x 130 x 3,5		215 x 140 x 3,5	240 x 160 x 3,5
Belastete Dicke der kompletten Kupplungs- scheibe	8,0 bis 8,4 bei 3.923 N (400 kg)			7,7 bis 8,1 bei 3.923 N (400 kg)		7,6 bis 8,0 bei 3.923 N (400 kg)	7,9 bis 8,3 bei 4.904 N (500 kg)

KUPPLUNGSDECKEL

Motor	GA14DS, GA14DE	GA16DS	GA16DE (Zweiradan- trieb)	CD20	GA16DE (Vierradantrieb)	SR20DE	SR20DET
Typ	C180S	C190S		C200S		C215S	C240S
Volle Belastung N (kg)	3.236 (330)	3.432 (350)	3.825 (390)	3.481 (355)	3.923 (400)	4.413 (450)	5.688 (580)

HANDGESCHALTETES TRANSAXLE-AGGREGAT

ABSCHNITT **MT**

INHALT

< VEREINIGTE AUSGABE >

VORBEREITUNG	MT- 2
WARTUNG IM EINGEBAUTEN ZUSTAND	MT- 6
AUSBAU UND EINBAU	MT- 8
SCHALTVORRICHTUNG DES TRANSAXLE-AGGREGATES	MT-11

MT

RS5F30A und RS5F31A

GRÖßERE ÜBERHOLUNGSARBEITEN	MT-12
ZERLEGUNG	MT-15
INSTANDSETZUNG VON BAUTEILEN	MT-18
EINSTELLUNG	MT-31
ZUSAMMENBAU	MT-33

RS5F32A

GRÖßERE ÜBERHOLUNGSARBEITEN	MT-37
ZERLEGUNG	MT-40
INSTANDSETZUNG VON BAUTEILEN	MT-43
EINSTELLUNG	MT-62
ZUSAMMENBAU	MT-64

RS5F50A

GRÖßERE ÜBERHOLUNGSARBEITEN	MT-68
ZERLEGUNG	MT-71
INSTANDSETZUNG VON BAUTEILEN	MT-75
EINSTELLUNG	MT-90
ZUSAMMENBAU	MT-93

TECHNISCHE DATEN UND SPEZIFIKATIONEN (S.D.S.)	MT-98
---	-------

HANDGESCHALTETES TRANSAXLE-AGGREGAT

<ERGÄNZUNG-I>

RS5F30A, RS5F31A
GRÖSSERE ÜBERHOLUNGSARBEITEN MT-1002

RS5F32A
GRÖSSERE ÜBERHOLUNGSARBEITEN MT-1003

TECHNISCHE DATEN UND SPEZIFIKATIONEN (S.D.S.) MT-1004